



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

TÜRKİYE ÇİMENTO SANAYİCİLERİ BİRLİĞİ DERNEĞİ EĞİTİM ÇEVRE KALİTE VE ARAŞTIRMA İKT. İŞLT.

Merkez Adres: ÜNİVERSİTELER MAH 1605 CD DİLEK BİNASI NO:1/. ÇANKAYA Ankara / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0038-K

Akreditasyon Tarihi : 12.12.2006

Revizyon Tarihi / No : 08.09.2023 / 16

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **09.09.2027** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0038-K	TÜRKİYE ÇİMENTO SANAYİCİLERİ BİRLİĞİ DERNEĞİ EĞİTİM ÇEVRE KALİTE VE ARAŞTIRMA İKT. İŞLT.		
	Akreditasyon No: AB-0038-K Revizyon No: 16 Tarih: 08.09.2023		
Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : ÜNİVERSİTELER MAH 1605 CD DİLEK BİNASI NO:1/ ÇANKAYA Ankara / Türkiye		Telefon : - Fax : - E-Posta : pinark@turkcimento.org.tr Web Sitesi :	

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Malzeme Test Makinaları				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Basma Test Makinesi	$2 \text{ kN} \leq F \leq 250 \text{ kN}$	$15 \text{ °C} \leq T \leq 25 \text{ °C}$ 0,5 Sınıf Yük Hücresi ile Basma	0,16%	F: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 Standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-izmalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





TÜRKİYE ÇİMENTO SANAYİCİLERİ BİRLİĞİ DERNEĞİ EĞİTİM ÇEVRE KALİTE VE ARAŞTIRMA İKT. İŞLT.

Akreditasyon No: AB-0038-K
Revizyon No: 16 Tarih: 08.09.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv	$100\text{ °C} \leq T \leq 125\text{ °C}$	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,9 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık K tipi ısıılçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Hacim İçerisinde Sıcaklık Dağılımı • Müşteri Yerinde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv	$125\text{ °C} < T \leq 200\text{ °C}$	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	1,1 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık K tipi ısıılçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Hacim İçerisinde Sıcaklık Dağılımı • Müşteri Yerinde
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini	$15\text{ °C} \leq T \leq 25\text{ °C}$ $70\%rh \leq RH \leq 95\%rh$	Hava Sıcaklığı: (0 - 70 °C)	0,9 °C 2,4 %rh	Karşılaştırma Metodu ile T: Sıcaklık RH: Ölçülen Nem EURAMET/cg-20 DKD-R 5-7 EN 60068 K tipi ısıılçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi ve Nem Datalogger kullanılarak • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$250\text{ °C} \leq T < 500\text{ °C}$	Hacim içerisinde ekseneel sıcaklık dağılımı tespiti	2,2 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık S veya K tipi ısıılçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Ekseneel Sıcaklık Dağılımı Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$500\text{ °C} \leq T \leq 700\text{ °C}$	Hacim içerisinde ekseneel sıcaklık dağılımı tespiti	2,3 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık S veya K tipi ısıılçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Ekseneel Sıcaklık Dağılımı Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde






TÜRKİYE ÇİMENTO SANAYİCİLERİ BİRLİĞİ DERNEĞİ EĞİTİM ÇEVRE KALİTE VE ARAŞTIRMA İKT. İŞLT.

Akreditasyon No: AB-0038-K
Revizyon No: 16 Tarih: 08.09.2023


Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$1100\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	4,1 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık S veya K tipi ısılıçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Eksenel Sıcaklık Dağılımı Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	Isılıçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,8 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık K tipi ısılıçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Hacim İçerisinde Sıcaklık Dağılımı • Müşteri Yerinde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv	$200\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 300\text{ }^{\circ}\text{C}$	Isılıçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	2,3 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık K tipi ısılıçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Hacim İçerisinde Sıcaklık Dağılımı • Müşteri Yerinde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$700\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 800\text{ }^{\circ}\text{C}$	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,0 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık S veya K tipi ısılıçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Eksenel Sıcaklık Dağılımı Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$800\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,1 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık S veya K tipi ısılıçift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Eksenel Sıcaklık Dağılımı Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde



 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0038-K</p>	TÜRKİYE ÇİMENTO SANAYİCİLERİ BİRLİĞİ DERNEĞİ EĞİTİM ÇEVRE KALİTE VE ARAŞTIRMA İKT. İŞLT. Akreditasyon No: AB-0038-K Revizyon No: 16 Tarih: 08.09.2023			
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	1000 °C < T ≤ 1100 °C	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,3 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık S veya K tipi ısılgift ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Eksenel Sıcaklık Dağılımı Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0038-K	TÜRKİYE ÇİMENTO SANAYİCİLERİ BİRLİĞİ DERNEĞİ EĞİTİM ÇEVRE KALİTE VE ARAŞTIRMA İKT. İŞLT. Akreditasyon No: AB-0038-K Revizyon No: 16 Tarih: 08.09.2023
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 9000 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile	$2,3 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde Terazinin kullanıldığı yerde etalon kütleler ile
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 21000 \text{ g}$	F1 sınıfı kütle ile	$1,1 \cdot 10^{-5}$	<i>m</i> : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde Terazinin kullanıldığı yerde etalon kütleler ile
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 26000 \text{ g}$	F2 sınıfı kütle ile	$2,6 \cdot 10^{-5}$	<i>m</i> : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde Terazinin kullanıldığı yerde etalon kütleler ile
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$5000 \text{ g} \leq m \leq 50000 \text{ g}$	M1 sınıfı kütle ile	$8,3 \cdot 10^{-5}$	<i>m</i> : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde Terazinin kullanıldığı yerde etalon kütleler ile

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

